



**Nueva tecnología
para embalajes y envases**



Nueva generación de envases y embalajes inteligentes

El mundo del packaging está en constante búsqueda de nuevos materiales que proporcionen ventajas competitivas.

PrimLab con el objetivo de crear productos beneficiosos para la salud y medio ambiente presenta **Drynest**, un innovador compuesto patentado que se añade en el proceso de fabricación de envases/embalajes realizados con pasta de celulosa y materiales poliméricos proporcionando mejores prestaciones y garantías de conservación y seguridad.

Drynest es un aditivo mineral 100% natural compuesto de nanopartículas inteligentes capaz

de regular la humedad relativa del interior del envase, además actúa como aislante térmico y protege el contenido de la proliferación de microbios nocivos para la salud. Así, gracias a **Drynest** el contenido se mantiene en óptimas condiciones para el consumo durante más tiempo aumentando su valor.

Drynest aporta un valor añadido muy importante en la seguridad de los envases y las instalaciones de almacenaje al poder soportar altas temperaturas (+1600°C) haciendo que se retarde de forma significativa el tiempo de combustión en caso de incendio.

El envase del futuro

- ▣ Regula la humedad, aislante térmico, antimicrobiano e ignífugo
- ▣ Se puede utilizar en el empaquetado de alimentos
- ▣ Aplicación en envases de cartón, papel y materiales poliméricos
- ▣ No altera las propiedades básicas de los materiales
- ▣ Evita la utilización de reguladores de humedad tipo gel de sílice
- ▣ Formulación 100% mineral natural



Regulador de humedad



Aislante térmico



Ignífugo hasta 1600° C



100% Ecológico

Variedad de aplicaciones



Regula la humedad y evita cambios de temperatura



Mantiene los alimentos como recién horneados



Genera protección microbiana



El pan crujiente durante más tiempo

La patente **Drynest** tiene un amplio abanico de aplicaciones, por ejemplo:

Cajas de galletas, cajas de tabaco, medicamentos, complementos alimenticios, cajas para aparatos tecnológicos, cajas para el transporte, bolsas de papel Kraft (bolsas de compra en supermercados), bolsas de panadería, envases para alimentos recién horneados, cajas para vinos, sin olvidar la aplicación en envases de polietileno, como por

ejemplo: Bandejas para frutas, carnes, embutidos, así como paneles de poliestireno expandido para el sector de la construcción, etc.

El consumidor valora cada vez más la durabilidad de los productos y la conservación de los mismos, este hecho hace que **Drynest** sea una gran oportunidad tanto económica como de prestigio para cualquier empresa del sector.





Drynest es un producto de PRIMLAB GLOBAL S.L., empresa que se dedica a la investigación y desarrollo de principios activos beneficiosos para la salud y el medio ambiente.

Avda. Joan Carles I, nº 10 • 03750 Pedreguer • (Alicante) España • info@primlab.com

www.primlab.com

